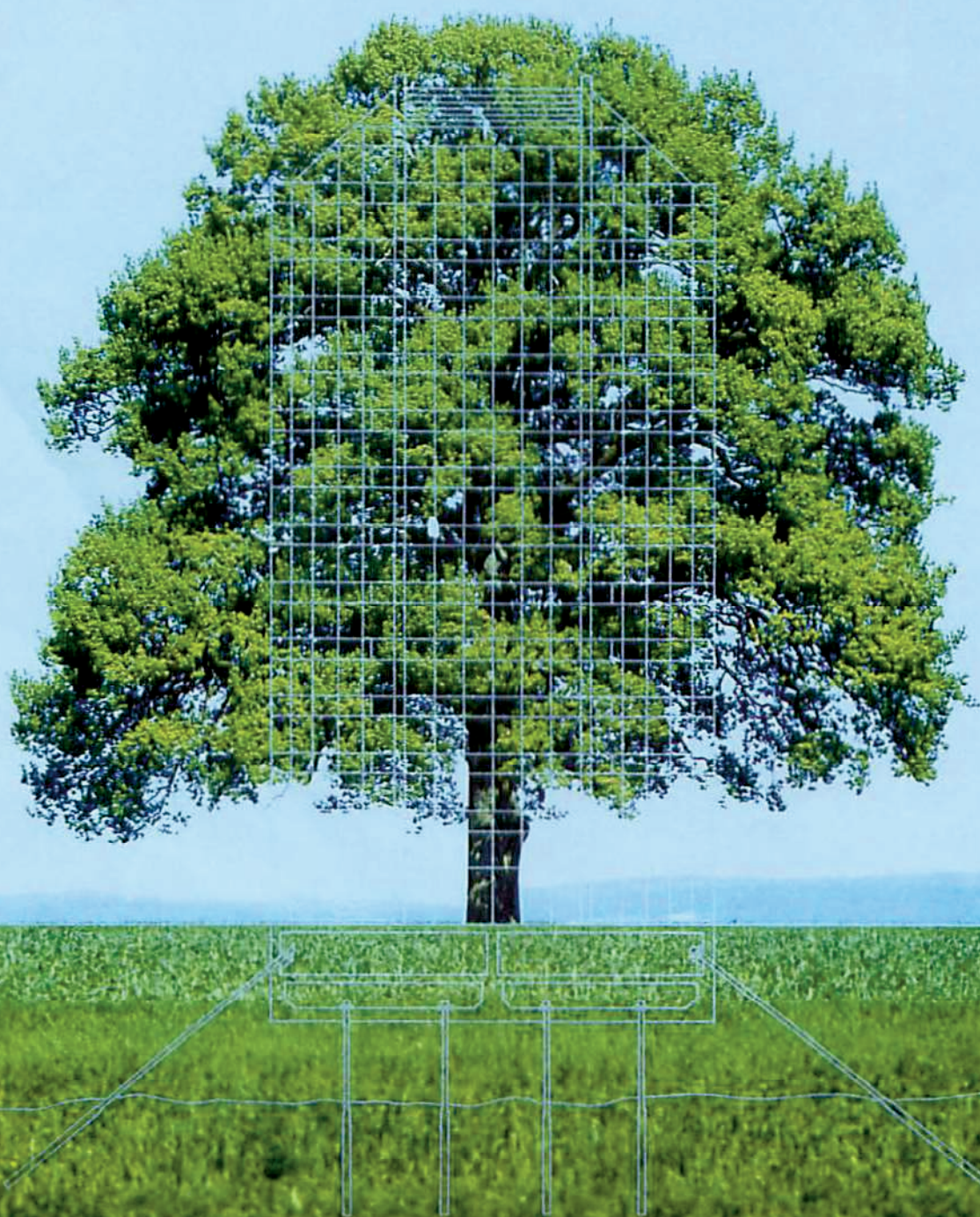


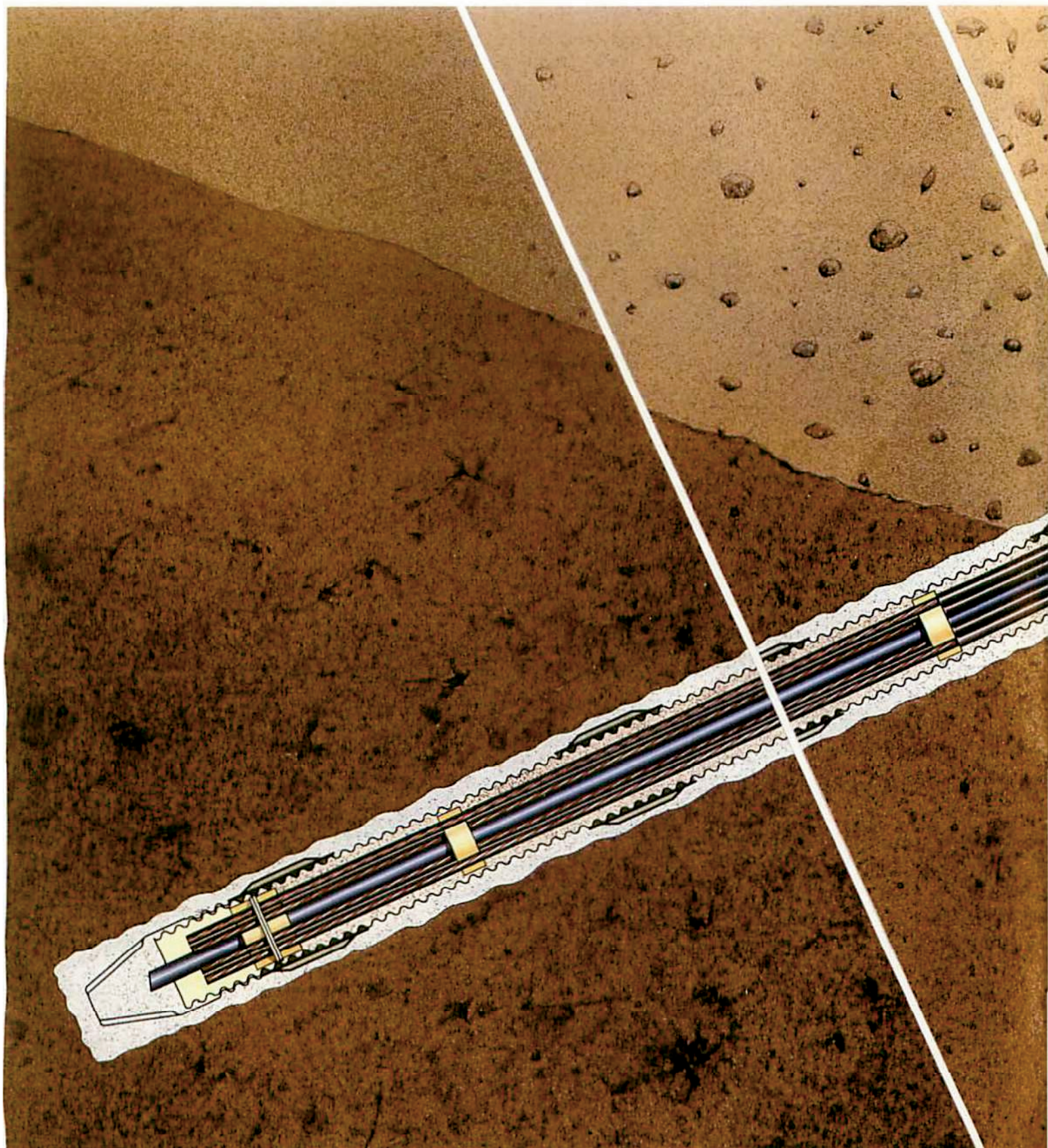
地盤に根を張るように


VSL-J1永久アンカー工法



いつまでも確実に、どこまでも安全に。

無類の長期安定性を発揮するVSL-JI永久アンカー工法が、
地盤や構造物を確実に安全に支えます。





VSL工法は、1958年にスイス・ロージガー社によって開発されて以来、橋梁やタンク、大スパン構造物の支持、また構造物の浮上がり防止などに、世界中で幅広く活用されてきました。日本でも1968年に導入され、国土開発の一翼を担ってきました。

VSL-J1永久アンカー工法は、VSL工法を使用した地盤アンカー工法のひとつで、アンカーを腐食から守るさまざまな技術開発によって無類の長期耐久性・安全性を実現。

中でもVSL-J1鉛直型永久アンカー工法は日本建築センターの評定を受けた技術として、これまで地震や台風などによる建物の転倒や地下水による浮上がり防止、不同沈下の防止、各種の構造物の安定に、多くの実績を積み重ねてきました。

さらに、この鉛直型永久アンカー工法の豊富な実績をベースに、斜め型永久アンカー工法を開発し、日本建築センターの評定を取得しました。これによって、VSL-J1永久アンカー工法の用途が大幅に拡大したのです。傾斜地の地滑り防止や擁壁補強、偏土圧や水圧・土圧の処理、サスペンション構造物の引抜き処理など、地盤や構造物の安定化に大きな威力を発揮します。

■特徴

●土地の有効利用を促進

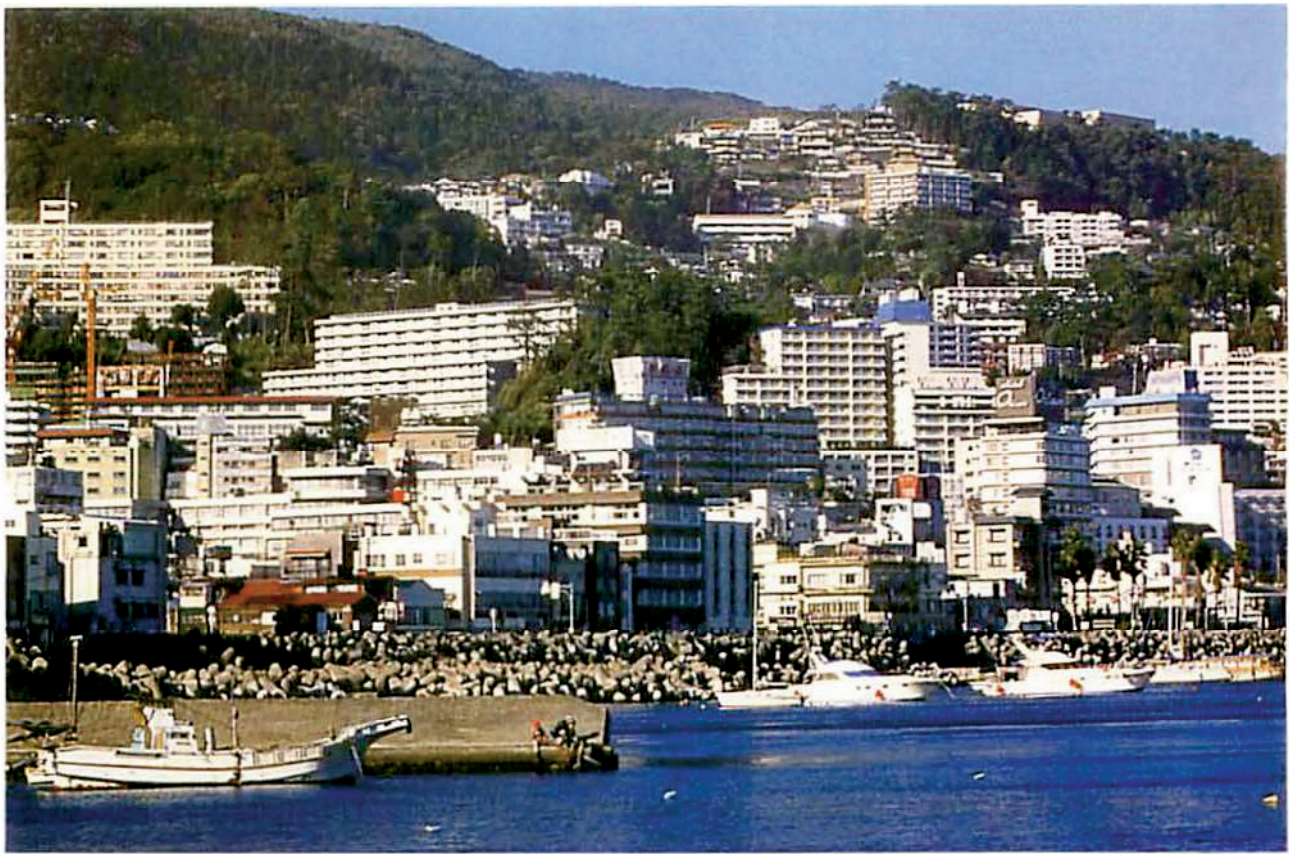
狭い土地や傾斜地にも安全性の高い構造物をつくることができます。また、地下空間も有効利用できるため、より自由で有効な設計を可能にします。

●工期の短縮化

構造物の地下深く掘り下げて、基礎にカウンターウェイトを設ける必要がないため、工期短縮に貢献します。

●建設コストの低減化

大きな基礎が不要になることから、材料費や工事費を節約できます。



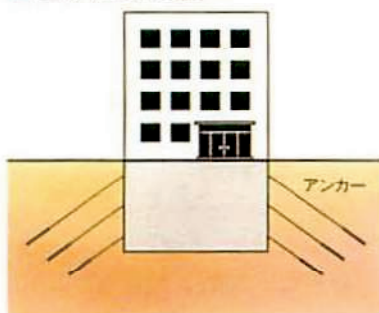
さまざまな地盤、最適なアンカー。

VSL-J1永久アンカー工法は、建物の形状や地盤の状態に応じた最適なア

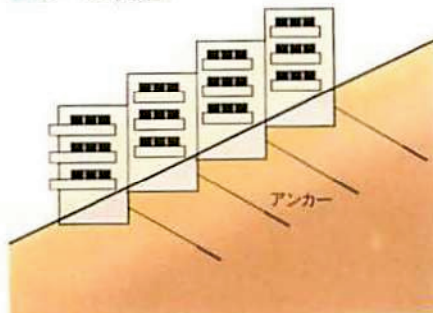
VSL-J1永久アンカー工法では、鉛直方向はもちろん、水平面に対して15度以上の任意の角度でアンカー打設できます。このため、建物の形状や建築予定地の地盤状態に応じて自由に施工することができます。また、アンカーを腐食から守るため、

コルゲートシースをはじめとする保護材料には合成樹脂を使用するなど、耐久性・耐食性に優れた部材を随所に採用し、極めて高い安定性・信頼性を発揮します。

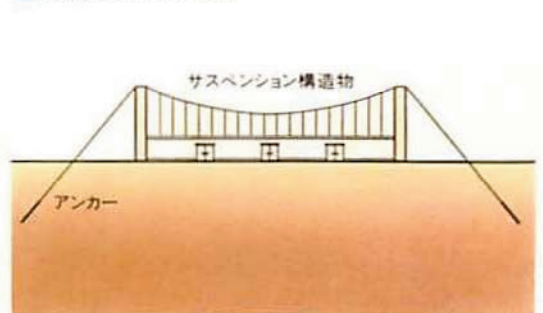
■土水圧の処理



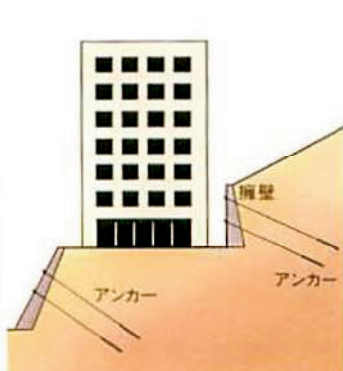
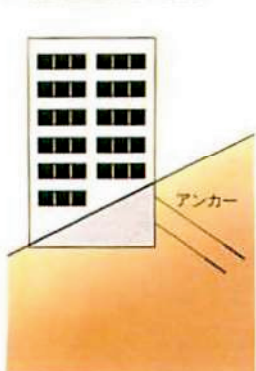
■すべり防止



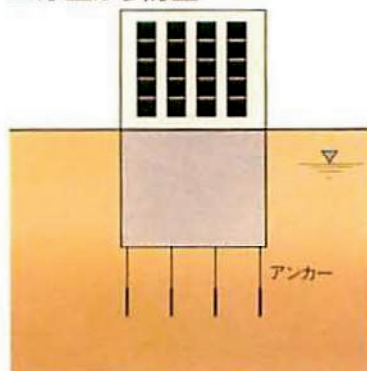
■引抜き力の処理



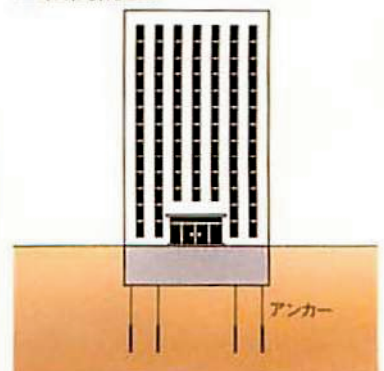
■偏土圧の処理

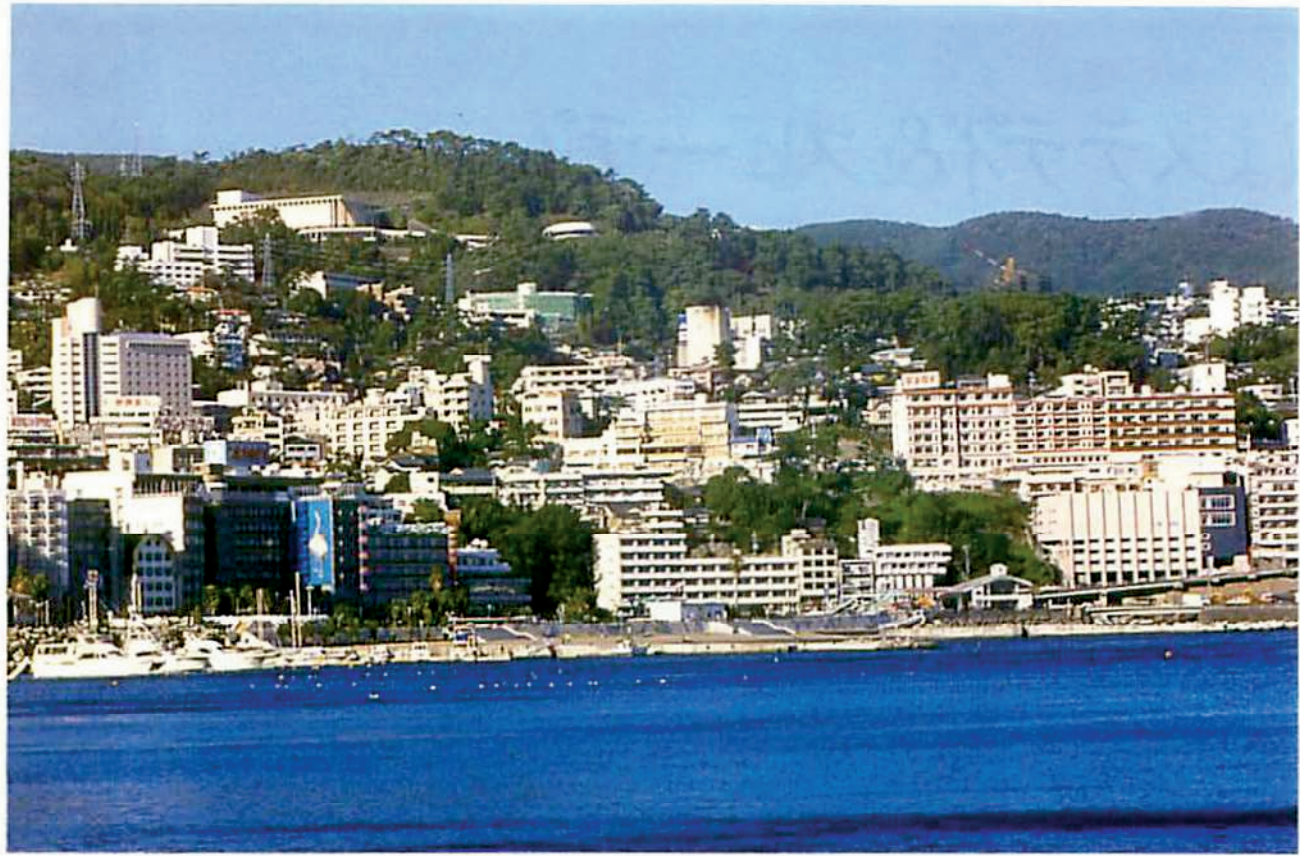


■浮上がり防止

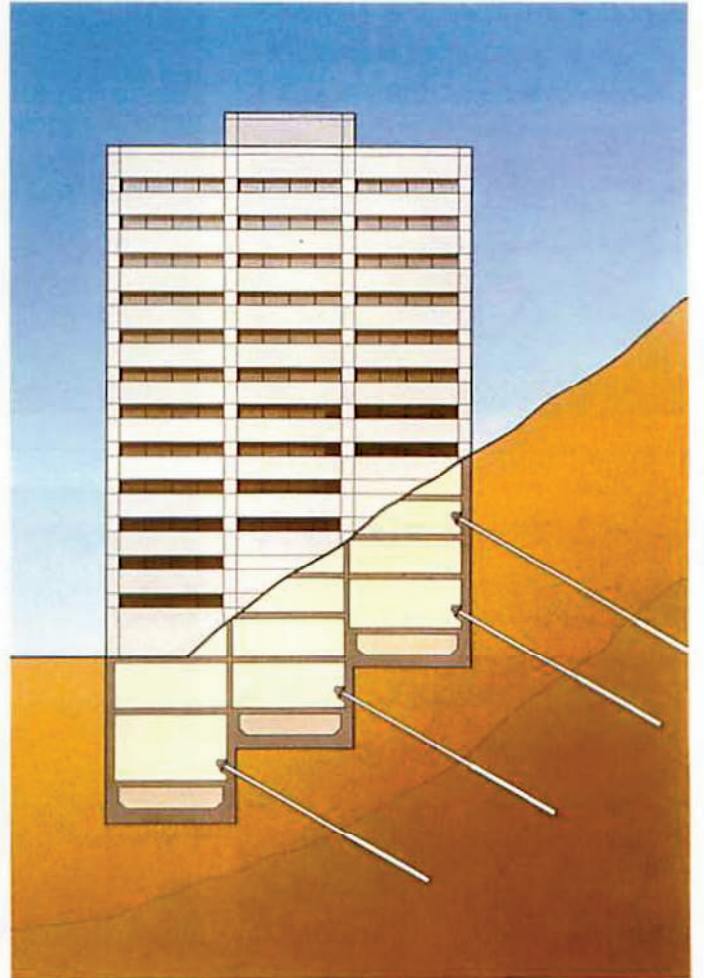
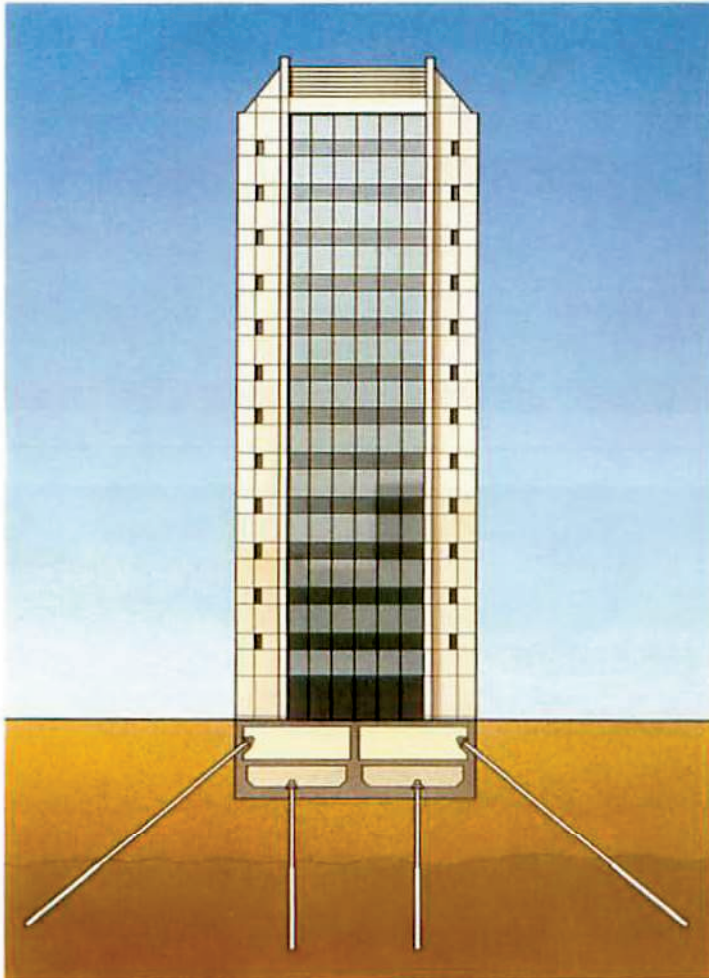


■転倒防止





ンカーを打設することによって高い信頼性を発揮します。

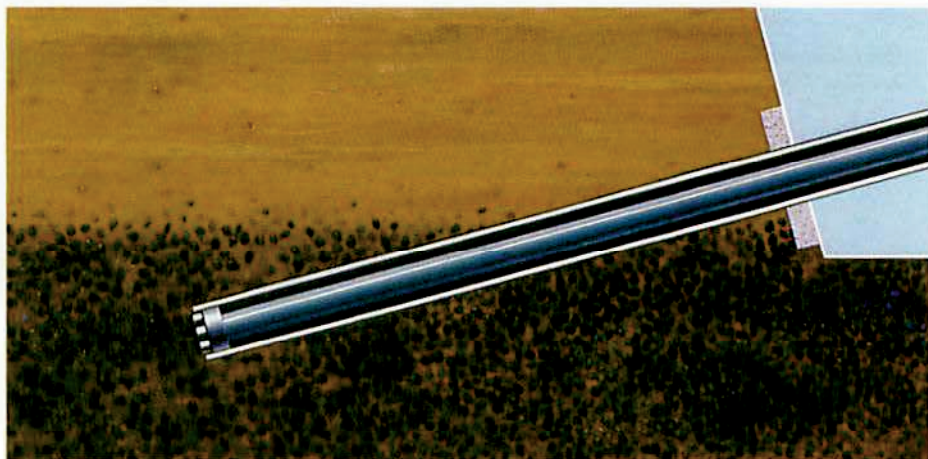


施工はステディ&スピーディ。

VSL-J1永久アンカーの施工は確実かつ迅速。
従来のアンカーと同様の方法で施工できます。

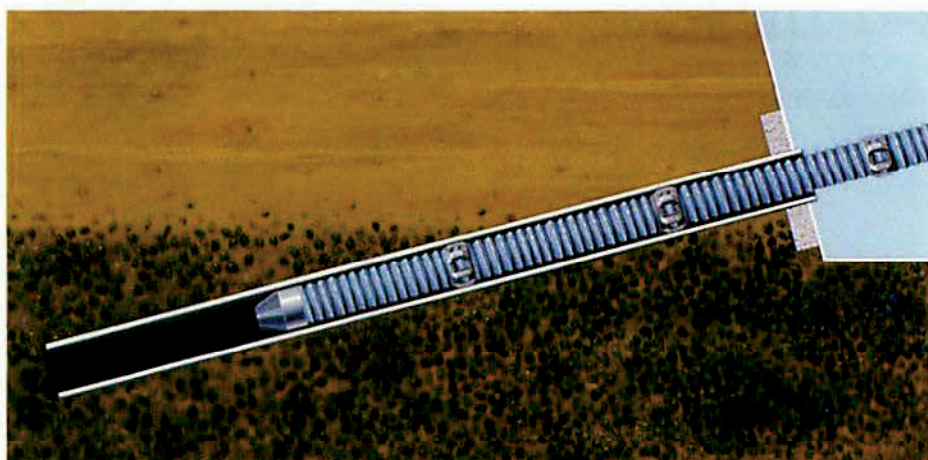
1 削孔

ケーシングを使用しながら所定角度で
定着地盤まで削孔します。



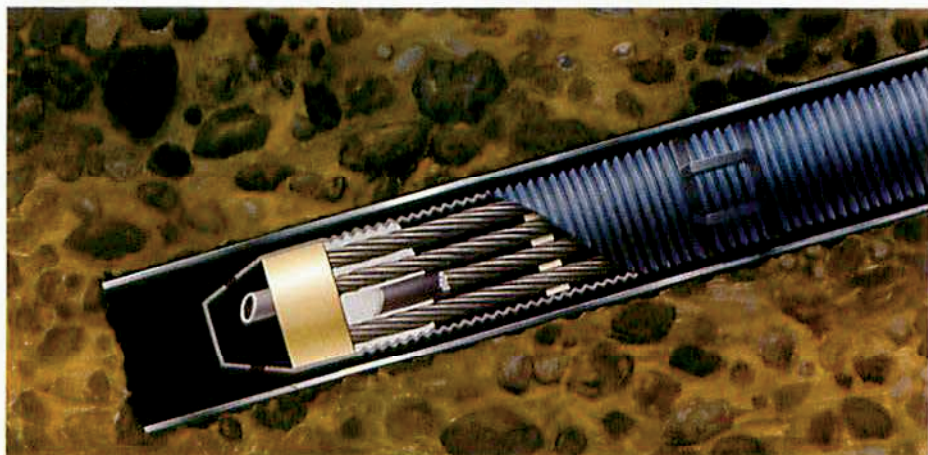
2 アンカーケーブル挿入

あらかじめ組み立てておいたアンカー
ケーブルをケーシング内に挿入します。



3 インナーグラウト注入

インナーグラウト用ホースを使用し、イン
ナーグラウトを注入します。



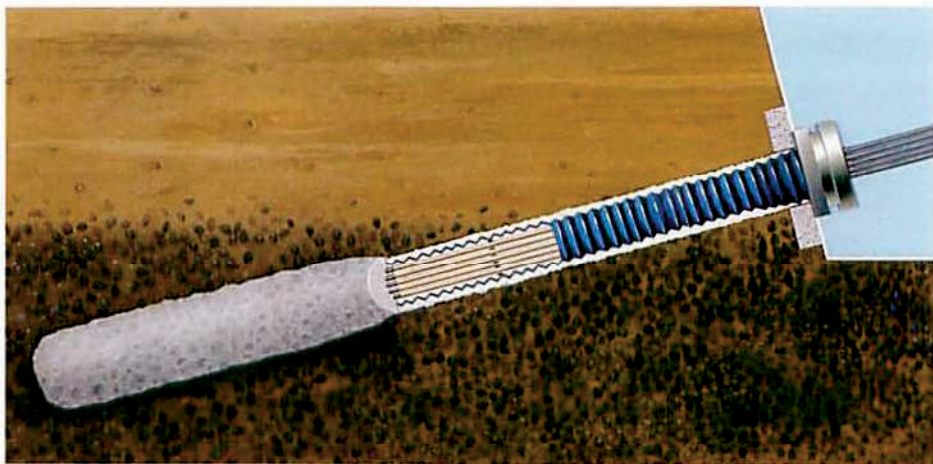
4 アウターグラウト注入

アウターグラウト用ホースを使用し、アウターグラウト材を注入します。



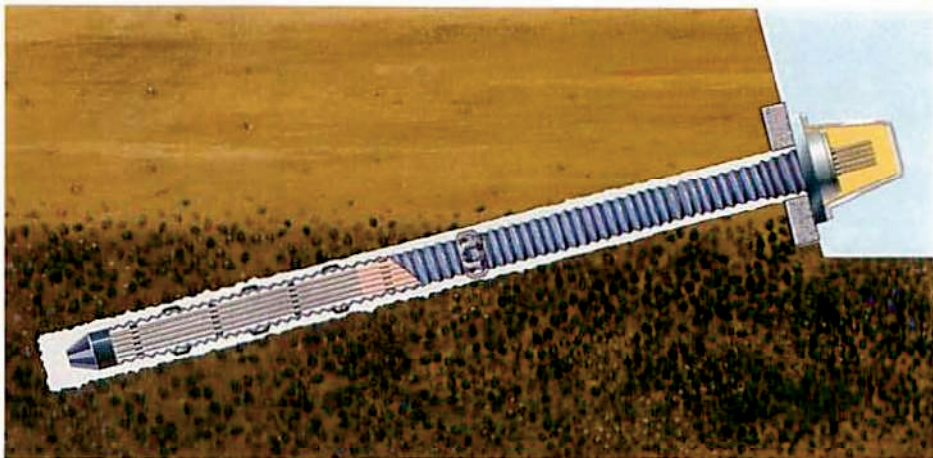
5 ケーシング加圧・引抜き

グラウト材を加圧注入し、ケーシングを引き抜きます。

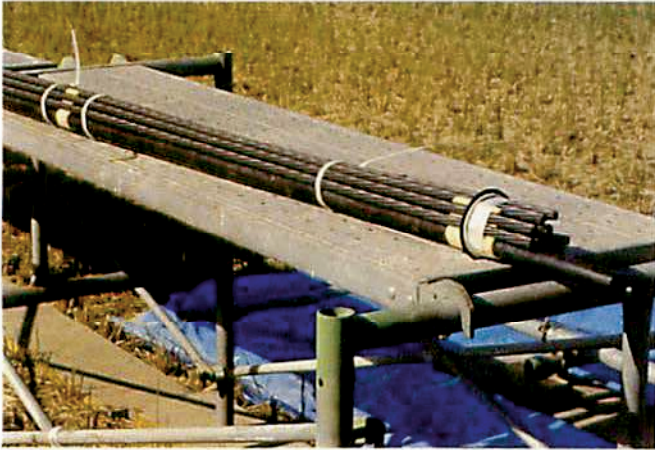


6 緊張・頭部処理

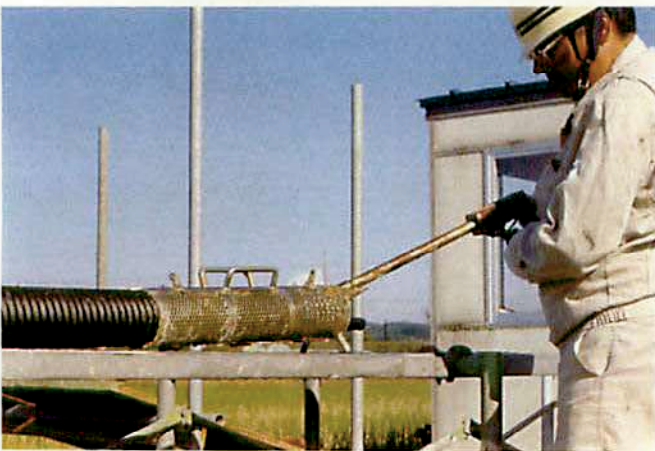
グラウト材が固まった後PC鋼より線を緊張し、定着させます。さらに防錆油を充填し、保護キャップを取り付けます。



アンカーケーブル組立



①PC鋼より線、グラウトホース、スペーサーを組み立てます。



②アンカーケーブル先端の止水処理の後、エンドキャップを取り付けます。

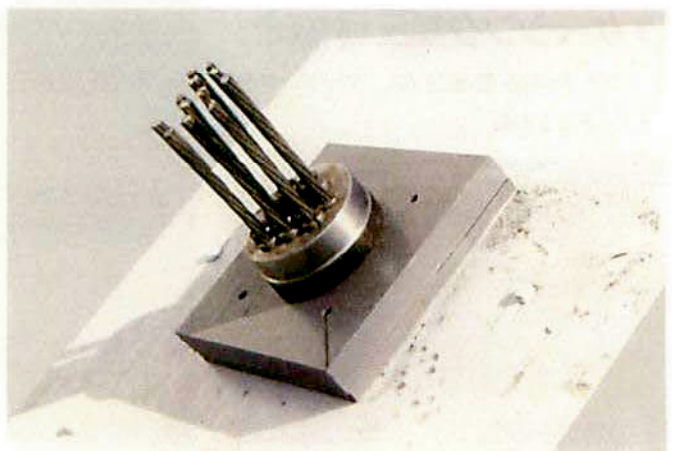


③アンカーケーブルの組み立て完了です。

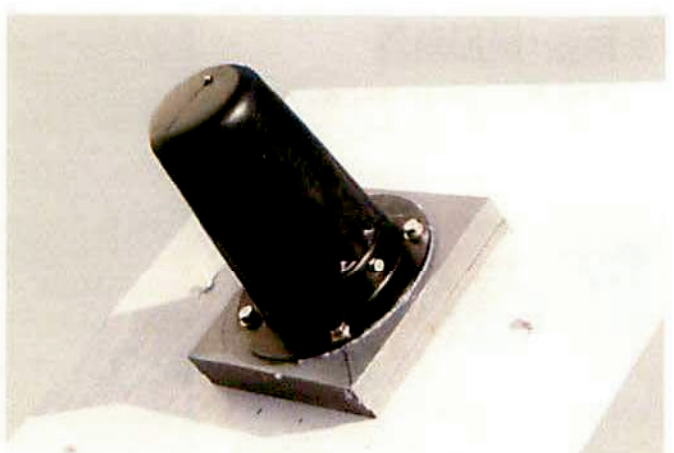
頭部処理



①アコーディオンコネクタをコルゲートシースにねじ込み設置します。



②緊張・定着の終了後、PC鋼より線を切断します。



③防錆油を充填し、保護キャップを取り付け、防錆油を加圧注入して完了です。

実証された性能・品質。

VSL-J1永久アンカー工法の優れた性能、
確かな品質は各種の試験によって確認されています。



提出したアンカー体

VSL-J1永久アンカーは、開発段階からさまざまな性能確認試験を重ねてきました。耐久性能試験はもちろん、引張り試験、掘出し試験など、あらゆる角度からその性能・品質が確認されています。



グラウト材の試験



定着部掘出し



削孔精度の測定



引抜き試験



切断面